



# Die starke Marke für den Baufachmann

## Tragbare Vibroanlage

### Aktions-Set 1

Art. 10ROT470 + 10ROT051.3



Tragbare Vibroanlage mit Motor 230V / 50 Hz / **2800W** – **8,5 Amp.** und Vibriernadel 38mm mit integrierter flexibler Welle, Schlauchlänge 3m mit metallverstärktem Abknickschutz für lange Lebensdauer und verbesserte Bedienung. Gerät mit ergonomischer zweifacher Handhabung, sowohl horizontal wie vertikal handhabbar, dank Multigriff. Abgeschirmter Schalter gegen unbeabsichtigtes Einschalten. 18000 U/min. freilaufend, 12000 U/min. belastet.

**Standardmerkmale der tragbaren Vibroanlagen**

#### RBT-Motor:

Spannung: 230V/50Hz, Leistung: 2800W, Gewicht: 7.5kg, Preis: Fr. 1250.–

#### Passende Vibriernadeln (mit Flexwelle):

Modell	Flaschen Ø	Länge	Vibrationen 1/min	Verdichtung	Unwucht	Gewicht	Preis
FW38/1.5	38mm	1.5m	12000	10m³/h	1500N	6kg	CHF 900.–
FW38/3	38mm	3m	12000	10m³/h	1500N	10kg	CHF 910.–



## Vibrations-Aktions-Set

### Aktions-Set 2

Art. 10ROT100 + 10ROT402

Frequenz-Umformer UF-100, 230V/0,96kW zusammen mit Vibriernadel 50mm, Schlauchlänge 4m, Anschlusskabel 10m, Ausgang 0,7kVA/9,6A, 200Hz, grosse Leistung von 35m³/h, Wirkungskreis 110cm, 12000U/min., Gewichte: Umformer 17,5kg, Vibriernadel 12,5kg. (Wird auf Wunsch auch mit Vibriernadel HF-36 geliefert. Kein Preisnachlass)



**Beton verdichten mit dem mobilen Kraftpaket!**



(Preis nur Umformer UF-100 CHF 1280.–)  
Art. 10ROT100



## Vibriernadeln

Ø 36mm + Ø 50mm



Ø 57mm + Ø 65mm



HFE-38 elo + HFE-50 elo



**Standardmerkmale aller Typen:** 10m Anschlusskabel, Spannung 3x42V Frequenz 200Hz, Flaschen einzeln jederzeit ab Lager lieferbar.

Modell	Flaschen Ø	Länge	Aufnahme	Leistung	Vibrationen 1/min	Verdichtung	Wirkungskreis	Zentrifugalkraft	Gewicht	Preis	Art.
HF36-D	36mm	4m	4.5 A	515W	12000	14m³/h	30cm	120kg	10kg	CHF 1470.–	10ROT400
HF50-D	50mm	4m	6.7 A	805W	12000	35m³/h	110cm	250kg	13kg	CHF 1530.–	10ROT402
HF57-M	57mm	5m	11.5 A	925W	12000	40m³/h	120cm	400kg	14kg	CHF 1790.–	10ROT403
HF65-M	65mm	5m	16.0 A	980W	12000	45m³/h	140cm	600kg	18kg	CHF 1870.–	10ROT404

#### Vibriernadel 230V mit elektronischem Umrichter 50Hz/200Hz

HFE-38 elo	38mm	4m	2.5 A	50Hz/230V	13500	18m³/h	48cm	160kg	17kg	CHF 2250.–	12ROT380
HFE-50 elo	50mm	4m	3.5 A	50Hz/230V	13500	38m³/h	120cm	290kg	18kg	CHF 2260.–	12ROT500

## Hochfrequenz-Umformer

Kompakte und robuste Bauart garantiert eine lange Lebensdauer, bei Dauerbetrieb und optimale Handlichkeit auf der Baustelle. Beste Kühlleistungen. Spritzwassergeschützt, Kugellager wartungsfrei und selbstschmierend. Die Umformer sind mit dem neuen patentierten SINTEK Magnetsystem, CEE-Stecker und Motorschutzhalter ausgerüstet. Alle Wicklungen sind durch Dichtungen komplett geschützt. Wicklungen der Klasse H (180°C). Schutzart Abdichtung IP 54. Isolation Klasse I.



UF100 + UF150



UF340



UF440 + UF630 fahrbar

Modell	Stromaufnahme	Anschluss-Spannung	Frequenz	Anschlüsse	Nennstrom	Gewicht	Kapazität mit HF 36	Kapazität mit HF 50	Kapazität mit HF 57	Kapazität mit HF 65	Kapazität mit HF 75	Preis	Art.
UF100	0.9 kW	1x230V/3x42V	50/200Hz	1	9.6 A	16.5kg	1	1	-	-	-	CHF 1280.–	10ROT100
UF150	1.55kW	1x230V/3x42V	50/200Hz	1	16.5 A	20.5kg	1	1	1	-	-	CHF 1380.–	10ROT150
UF340	3.4kW	3x400V/3x42V	50/200Hz	3	41.2 A	39.5kg	3	3	3	2	2	CHF 2960.–	10ROT340
UF440	4.4kW	3x400V/3x42V	50/200Hz	4	55.0 A	47.5kg	4	4	4	3	3	CHF 4100.–	10ROT440
UF630	6.3kW	3x400V/3x42V	50/200Hz	4	82.0 A	67.5kg	4	4	4	4	4	CHF 5300.–	10ROT452
UF800	Hochleistungsumformer mit 103 Amp. individuelle Ausführungen nach Kundenwunsch - Offerte verlangen												